



EDACI
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN
Y CONTROL INDUSTRIAL

OAA
Organismo
Argentino de
Acreditación
Laboratorio de Calibración
LC 004

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR
Prov.de Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67780 / 17

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

INSTRUMENTO: Un tacómetro digital portátil.

FABRICANTE: Testo

MODELO: 465

RANGO: (1 a 99999) rpm

N° DE SERIE: 0563 0465

IDENTIFICACION DE USUARIO: TO 02

DETERMINACIONES REQUERIDAS: CALIBRACIÓN

PROCEDIMIENTO APLICADO: ED - MD - 02

MÉTODO DE CALIBRACIÓN: Se genera una señal luminica pulsada proveniente de un emisor de luz, y cuya longitud de onda será compatible con el espectro de recepción del tacómetro bajo calibración. A su vez, el emisor de luz es excitado por un generador cuya frecuencia es previamente calibrada. El valor de conversión será:

$$\text{Valor}[\text{Hz}] = \frac{\text{Valor}[\text{rev/min}]}{60}$$

CALIBRACIÓN REALIZADA EN: EDACI S.R.L.

FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO: 17 de enero de 2017

FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN: 18 de enero de 2017

FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO: 18 de enero de 2017

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS: 2

CLIENTE: EDACI S. R. L.

DOMICILIO: Cnel. Lynch 2684

PAIS: Argentina

LOCALIDAD: San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 67780 / 17

Valor de la referencia [rpm]	Desvío medido [rpm]	Incertidumbre U [rpm]
15,0	0,000	± 0,0013
30,0	0,000	± 0,0020
60,0	0,010	± 0,0039
150,0	0,00	± 0,013
300,0	0,00	± 0,020
900,0	0,00	± 0,057
1500,0	0,0	± 0,13
3000,0	0,0	± 0,20
6000,0	0,0	± 0,39
9000,0	0,0	± 0,57
15000	0	± 1,3
30000	- 1	± 2,0
60000	- 2	± 3,9
90000	- 3	± 5,7

OBSERVACIONES:

TEMP. AMBIENTE: 24,2 °C ± 1°C

H.R.A.: 30%HR ± 6%HR

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

Los valores indicados en Desvío Medido son obtenidos en base al promedio de cinco lecturas para cada punto. Todos los valores medidos se registraron en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web www.edaci.com

Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.

PATRONES UTILIZADOS:

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
GENERADOR DE FUNCIONES	GF 01	RIGOL	DG1B092900483	OT Nº102 - 00017358 INTI JULIO 2015	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 13	TFA	4748	54841 EDACI ABRIL 2015	24 MESES

Jefe División Laboratorios
German Romano

Director Técnico
Ing. Alberto Romano