



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**  
Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
Laboratorio de Calibración  
LC 004

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 67780 / 17**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un tacómetro digital portátil.

**FABRICANTE:** Testo

**MODELO:** 465

**RANGO:** (1 a 99999) rpm

**N° DE SERIE:** 0563 0465

**IDENTIFICACION DE USUARIO:** TO 02

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - MD - 02

**MÉTODO DE CALIBRACIÓN:** Se genera una señal luminica pulsada proveniente de un emisor de luz, y cuya longitud de onda será compatible con el espectro de recepción del tacómetro bajo calibración. A su vez, el emisor de luz es excitado por un generador cuya frecuencia es previamente calibrada. El valor de conversión será:

$$\text{Valor}[\text{Hz}] = \frac{\text{Valor}[\text{rev/min}]}{60}$$

**CALIBRACIÓN REALIZADA EN:** EDACI S.R.L.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 17 de enero de 2017

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 18 de enero de 2017

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 18 de enero de 2017

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº 67780 / 17

Valor de la referencia [rpm]	Desvío medido [rpm]	Incertidumbre U [rpm]
15,0	0,000	± 0,0013
30,0	0,000	± 0,0020
60,0	0,010	± 0,0039
150,0	0,00	± 0,013
300,0	0,00	± 0,020
900,0	0,00	± 0,057
1500,0	0,0	± 0,13
3000,0	0,0	± 0,20
6000,0	0,0	± 0,39
9000,0	0,0	± 0,57
15000	0	± 1,3
30000	- 1	± 2,0
60000	- 2	± 3,9
90000	- 3	± 5,7

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,2 °C ± 1°C

H.R.A.: 30%HR ± 6%HR

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

Los valores indicados en Desvío Medido son obtenidos en base al promedio de cinco lecturas para cada punto. Todos los valores medidos se registraron en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	Nº SERIE	Nº CERTIFICADO	FREC. CAL.
GENERADOR DE FUNCIONES	GF 01	RIGOL	DG1B092900483	OT Nº102 - 00017358 INTI JULIO 2015	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 13	TFA	4748	54841 EDACI ABRIL 2015	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano